

CQI-29 Wartung und Instandhaltung

Anforderungen an das Wärmebehandlungssystem

1-tägiges Praxisseminar mit praktischen Übungen an einem Laborofen im Seminarraum



■ Zum Seminar

Das Interesse der führenden Hersteller der Automobilindustrie ist es, einen weltweiten Qualitätsstandard ihrer Produkte in der gesamten Lieferkette zu schaffen und stets weiterzuentwickeln. Aus diesem Grund wurde in Zusammenarbeit mit der Zulieferindustrie der CQI Standard entwickelt, welcher den sogenannten Spezialprozess und dessen Handhabung detailliert regelt.

Ziel des CQI Prozessmanagementsystems ist es, durch einen kontinuierlichen Verbesserungsprozess die Fehlerquote, Prozessstreuungen und Verluste zu reduzieren, bzw. eine höhere Anlagenverfügbarkeit zu erreichen.

Der Zustand bzw. die Pyrometrie der Anlagentechnik ist für das Lötergebnis von größter Bedeutung. Unter Pyrometrie versteht man den richtigen Einsatz der Thermoelemente, die Funktionalität der Instrumentierung, die allgemeine Systemgenauigkeit der Regelstrecke und die Temperaturnormgenauigkeit in der qualifizierten Arbeitszone der Anlage. Das richtige Vorgehen bei der Wartung und Instandhaltung des Wärmebehandlungssystems wird in dieser Veranstaltung mittels praktischer Durchführung von pyrometrischen Prüfungen gemeinsam an einem Laborofen erarbeitet.

■ Teilnehmerkreis (m/w)

Servicepersonal für Wartung und Instandhaltung, Anlagenbediener, Prozessbeteiligte, Prozessverantwortliche, Produktionsleiter, interne Prozessauditoren, Lieferantenmanager, Qualitätsbeauftragte

■ Ort / Termin / Dauer

l'Arrivée HOTEL & SPA
Wittbräucker Straße 565
D-44267 Dortmund/Höchst
www.larrivee.de

aktuelle Termine finden Sie auf unserer Internetseite
9.00 bis 17.00 Uhr

■ Kosten

595,00 € pro Teilnehmer zzgl. MwSt. Der Preis versteht sich inkl. einer Bewirtung während des Seminars.

■ Anmeldung

Bitte nutzen Sie zur Anmeldung das Anmeldeformular, welches Sie auf unsere Internetseite finden oder senden Sie uns eine aussagefähige E-Mail an info@mmilde.com. Anmeldeschluss ist jeweils 30 Tage vor Termin oder nach Absprache.

■ Seminarinhalt

- Basisinformationen
- Anforderungen an Thermoelemente
- Anforderungen an die Instrumentierung
- Instrumentierungsprüfung
- SAT - Systemgenauigkeitsüberprüfung
- TUS - Temperaturnormgenauigkeitsüberprüfung
- praktische Übungen an einem Laborofen
- Wirksamkeitsüberprüfung in Form eines Tests

■ Seminarleitung

Markus Milde
Berater, Auditor, Trainer, Spezialist für Wärmebehandlungstechnik und Prozessmanagementsysteme

■ Art der Präsentation

Vortrag, Diskussion, praktische Durchführung von pyrometrischen Prüfungen

WICHTIGER HINWEIS: Laut der AIAG dürfen aus urheberrechtlichen Gründen keine Seminarunterlagen mit Inhalten aus dem CQI-29 Standard an den Teilnehmer ausgehändigt werden. Diesbezüglich ist es zu empfehlen, dass der Teilnehmer seinen eigenen CQI-29 Standard zum Seminar mitbringt. Den CQI-29 Standard können Sie bei der AIAG unter www.aiag.org beziehen.

■ Trainingsbescheinigung

Zum Abschluss der Veranstaltung erfolgt eine schriftliche Wirksamkeitsprüfung in Form eines Multiple-Choice-Tests. Nach bestandem Test erhält der Teilnehmer eine qualifizierte Trainingsbescheinigung mit dem Hinweis auf eine erfolgreiche Teilnahme. Sollte der Test nicht erfolgreich abgeschlossen werden, so erhält der Teilnehmer ebenfalls eine Trainingsbescheinigung, jedoch ohne den Hinweis auf eine erfolgreiche Teilnahme.

■ Hinweis

Das Seminar findet ab einer Teilnehmerzahl von mindestens 8 Teilnehmern statt.

■ Stornierung

Stornierungen bis 30 Tage vor dem vereinbarten Leistungstermin sind kostenfrei. Stornierungen nach diesem Zeitpunkt werden mit einem Pauschalbetrag in Höhe von 75,00 € in Rechnung gestellt. Eine evtl. Sonderregelung kann nach Absprache erfolgen.